

## Fitter Theory 1st Year - Module 5 Drilling (ड्रिलिंग)

1 : What is the name of the angle marked x in the reamer? | रीमर में x के रूप में चिह्नित कोण का नाम क्या है?

- A : Rake angle | रेक कोण
- B : Flute angle | फ्लूट कोण
- C : Helix angle | हेलिक्स कोण
- D : Clearance angle | क्लीयरेंस कोण

**Ans-C**

2 : What is the name of the process of finishing the drilled hole? | ड्रिल किए गए छेद को फिनिश करने की प्रक्रिया का क्या नाम है?

- A : Reaming | रीमिंग
- B : Spot facing | स्पॉट फेसिंग
- C : Counter boring | काउंटर बोरिंग
- D : Countersinking | काउंटर सिंकिंग

**Ans-A**

3 : Why hand reamers have uneven spacing of teeth? | क्यों हैंड रीमर के दांतों में असमान अंतराल होता है?

- A : Reduce chattering | चैटरिंग कम करें
- B : Remove more metals | अधिक धातु निकालें
- C : Increase the efficiency | दक्षता बढ़ाएं
- D : Increase the life of the tool | टूल का जीवन

**Ans-A**

4 : What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ट्विस्ट ड्रिल में क्लीयरेंस एंगल का उद्देश्य क्या है?

- A : Prevent rough holes | अपरिष्कृत छिद्रों को रोके
- B : Prevent over size holes | ओवर साइज़ छिद्रों को रोके
- C : Prevent unequal angle of cutting edges | किनारों के असमान कोण को रोके
- D : Prevent friction of drill behind the cutting edges | ड्रिल के किनारों के घर्षण को रोके

**Ans-D**

5 : What is the angle of countersinking for riveting? | रिवरिंग के लिए काउंटर सिंकिंग का कोण क्या

- A : 75°
- B : 80°
- C : 90°
- D : 120°

**Ans-A**

6 : What is the reason for overheated drill while drilling? | ड्रिलिंग करते समय ड्रिल के ओवर हीट होने का क्या कारण है?

- A : Drill held not correctly | ड्रिल सही ढंग से नहीं पकड़ी हुई है
- B : Work is not rigidly held | कार्यखण्ड सही ढंग से नहीं पकड़ी हुई है
- C : Clearance angle is incorrect | क्लीयरेंस एंगल सही नहीं है
- D : Flutes are clogged with chips | चिप्स के कारण फ्लूट्स ब्लाक हो गयी है

**Ans-C**

7 : What is the name of the operation to enlarge the hole for given depth? | दी गई गहराई के लिए छिद्र को बड़ा करने के लिए ऑपरेशन का नाम क्या है?

- A : Reaming | रीमिंग
- B : Spot facing | स्पॉट फेसिंग
- C : Counter boring | काउंटर बोरिंग
- D : Countersinking | काउंटर सिंकिंग

**Ans-C**

8 : What will happen if the clearance angle of drill is more? | यदि ड्रिल का क्लीयरेंस कोण अधिक है तो क्या होगा?

- A : Cutting edge will be blunt | कटिंग एज ब्लंट होगी
- B : Cutting edge will not be sharp | कटिंग एज तेज नहीं होगी
- C : Cutting edge will become weak | कटिंग एज कमजोर हो जाएगा
- D : Cutting edge will not cut material | कटिंग एज मटेरियल को नहीं कटेगी

**Ans-C**

9 : What will happen if the spindle running out of centre while drilling? | यदि ड्रिलिंग के दौरान स्पिण्डल केंद्र से बाहर चल रहा हो क्या होगा?

- A : Drill will break | ड्रिल टूट जाएगा
- B : Drills are over heated | ड्रिल अधिक गर्म हो जाएगा
- C : Drill make rough hole | ड्रिल रफ होल बनाते हैं
- D : Over sized holes are made | अधिक आकार के छेद बन जाते हैं

**Ans-D**

10 : What is the name of the element marked as x of the thread? | थ्रेड के x के रूप में चिह्नित तत्व का नाम क्या है?

- A : Root | रूट
- B : Lead | लीड
- C : Pitch | पिच
- D : Flank | फ्लैंक

**Ans-D**

11 : What A represents in grinding wheel specification 32446H8V? | एक ग्राइंडिंग व्हील जिसका विनिर्देश 32446H8V, उसमें A क्या दर्शाता है?

A : Grade | ग्रेड

B : Grain size | ग्रेन का आकार

C : Type of bond | बंधन का प्रकार

D : Type of abrasive | अपघर्षक का प्रकार

**Ans-D**

12 : What is to be done after dressing the grinding wheel to run concentric? | कन्सेन्ट्रिक चलने के लिए नए ग्राइंडिंग व्हील को लगाने के बाद क्या करना चाहिए-

A : Truing | दुड़ंग

B : Glazing | ग्लेज़िंग

C : Loading | लोडिंग

D : Dressing | ड्रेसिंग

**Ans-A**

13 : What is the product obtained from blast furnace? | ब्लास्ट फर्नेस से प्राप्त उत्पाद क्या है?

A : Pig iron | पिग आयरन

B : Cast iron | कास्ट आयरन

C : Wrought iron | रॉट आयरन

D : Malleable iron | नरम लोहा

**Ans-A**

14 : Which metal is used to manufacture magnets, ball bearing and cutting tool? | मैग्नेट, बॉल बेयरिंग और कटिंग टूल के निर्माण के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

A : Cobalt | कोबाल्ट

B : Cadmium | कैडमियम

C : Vanadium | वैनेडियम

D : Molybdenum | मोलिब्डेनम

**Ans-A**

15 : How much copper contains in pyrites ore? | पाइराइट्स अयस्क में कितना तांबा होता है?

A : 0.15

B : 0.32

C : 0.5

D : 0.45

**Ans-B**

16 : Which metal is resistant to many types of acids? | कौन सी धातु कई प्रकार के अम्लों के लिए प्रतिरोधी है?

A : Tin | टिन

B : Nickel | निकल

C : Lead | लीड

D : Chromium | क्रोमियम

**Ans-C**

17 : What is the use of telescopic gauge? | टेलिस्कोपिक गेज का उपयोग क्या है?

- A : Measure depth | गहराई नापने  
B : Measure external dimension | बाहरी आयाम को मापने  
C : Measure angular dimension | कोणीय आयाम को मापने  
D : Measure size of holes, slots | छेद, स्लॉट के आकार को मापने

**Ans-D**

18 : Which method is suitable to remove the broken stud very near to the surface? | सतह के पास टूटे हुए स्टड को निकालने के लिए कौन सी विधि उपयुक्त है?

- A : Ezy out method | एजी आउट विधि  
B : Making drill hole | ड्रिल होल बनाना  
C : Prick punch method | प्रिक पंच विधि  
D : Using square taper punch | वर्गाकार टेपर पंच का उपयोग

**Ans-C**

19 : What is the angle of countersunk head screws? | काउंटर सिंक हेड स्कू का कोण कितना है?

- A : 60°  
B : 90°  
C : 105°  
D : 120°

**Ans-B**

20 : What is the name of the angle in the drill bit marked as x? | ड्रिल बिट में 'x' के द्वारा चिह्नित किया गया कोण का क्या नाम है?

- A : Chisel angle | छेनी का कोण  
B : Rake angle | रेक कोण  
C : Point angle | बिंदु कोण  
D : Lip clearance angle | लिप क्लीयरेंस कोण

**Ans-D**

21 : Which angle is determined by the helix angle in drill bit? | ड्रिल बिट में हेलिक्स कोण, किस कोण से निर्धारित होता है?

- A : Point angle | बिंदु कोण  
B : Rake angle | रेक कोण  
C : Chisel angle | चीजल कोण  
D : Clearance angle | क्लीरेंस कोण

**Ans-B**

22 : What is the use of reamer? | रीमर का उपयोग क्या है?

- A : Drill a hole | छेद करना

B : Enlarging a hole | एक छेद को बड़ा करना

C : Threading a hole | छेद में थ्रेडिंग करना

D : Finishing to correct size of the drilled hole | ड्रिल किए गए छेद के सही आकार की फिनिशिंग करना

**Ans-D**

23 : What is the purpose of type N twist drills? | टाइप N ट्विस्ट ड्रिल का उद्देश्य क्या है?

A : Used for hard material | कठोर मटेरियल के लिए इस्तेमाल

B : Used for brittle material | भंगुर सामग्री के लिए इस्तेमाल

C : Used for soft and tough material | नरम और सख्त सामग्री के लिए उपयोग किया जाता है

D : Used for normal low carbon steel | सामान्य निम्न कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है

**Ans-D**

24 : Which reamer will have a long taper lead? || कौन से रीमर में लंबा टेपर लीड होगा?

A : Hand reamer | हैंड रीमर

B : Socket reamer | सॉकेट रीमर

C : Machine reamer | मशीन रीमर

D : Helical fluted reamer | हेलीकल फ्लूट रीमर

**Ans-B**

25 : What is the function of pilot in the hand reamer with pilot? | पायलट के साथ हैंड रीमर में पायलट का कार्य क्या है?

A : Keep size of hole accurate | होल का आकार सही रखें

B : Removes the burr from the hole | होल से बरी को दूर करता है

C : Provide smooth functioning of reamer | रीमर की सुचारू कार्यप्रणाली प्रदान करें

D : Keep reamer concentric with hole to be reamed | रीमर को रीमड होने वाले होल के साथ कन्सेन्ट्रिक करने के लिए

**Ans-D**

26 : Which decides the point angle of drill? | ड्रिल के बिंदु कोण को कौन तय करता है?

A : Drill material | ड्रिल मटेरियल

B : Job material | जॉब मटेरियल

C : Cutting speed | काटने की गति

D : Size of the drill | ड्रिल का साइज़

**Ans-B**

27 : What is the drill size for reaming a 10 mm hole, if under size is 0.2mm and over size is 0.05mm? | 10 मिमी के छेद की रीमिंग करने के लिए ड्रिल आकार क्या होगा, अगर अंडर साइज़ 0.2 मिमी और ओवर साइज़ 0.05 मिमी है?

A : 8.5 mm

B : 9.75 mm

C : 10.00mm

D : 10.25 mm

**Ans-B**

28 : What is the name of the tool? | इस टूल का नाम क्या है?

- A : Stone dresser | स्टोन ड्रेसर
- B : Diamond dresser | डायमंड ड्रेसर
- C : Star wheels dresser | स्टार व्हील्स ड्रेसर
- D : Abrasive stick dresser | एब्रैसिव स्टिक ड्रेसर

**Ans-C**

29 : Which indicates the strength of bond in grinding wheel? | कौन ग्राइंडिंग व्हील में बांड की ताकत को इंगित करता है?

- A : Grid | ग्रिड
- B : Grade | ग्रेड
- C : Structure | संरचना
- D : Grain size | ग्रेन का आकार

**Ans-B**

30 : What is the name of the defect, if the surface of the grinding wheel develops smooth and shining appearance? | उस दोष का क्या नाम है, अगर ग्राइंडिंग व्हील की सतह चिकनी और चमकदार हो जाये?

- A : Glazing | ग्लेजिंग
- B : Truing | ट्रुइंग
- C : Loading | लोडिंग
- D : Dressing | ड्रेसिंग

**Ans-A**

31 : Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | क्यों कृषि उपकरण राँट आयरन से बनते हैं?

- A : Low cost | कम लागत
- B : Heavy weight | भारी वजन
- C : wear resistant | घिसाव रोधी
- D : Corrosion resistant | जंग प्रतिरोधी

**Ans-D**

32 : What is the name of the part marked x in blast furnace? | ब्लास्ट फर्नेस में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Tuyeres | टुयेर्स
- B : Molten slag | मोल्टन स्लैग
- C : Molten iron | मोल्टन आयरन
- D : Tapping hole | टैपिंग होल

**Ans-A**

33 : What is the range of carbon content in cast iron alloy? | कास्ट आयरन एलाय में कार्बन कंटेंट की रेंज क्या होती है?

- A : 2 to 4%
- B : 5 to 9%
- C : 6 to 9%
- D : 10 to 12%

**Ans-A**

34 : What is the name of the part marked x in vernier micrometer? | वर्नियर माइक्रोमीटर में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Anvil | एनविल
- B : Barrel | बैरल
- C : Thimble fertory | थिम्बल फेर्टरी
- D : Ratchet stop | रैचट स्टॉप

**Ans-C**

35 : What is the method of removing the broken stud? | टूटे हुए स्टड को हटाने की विधि क्या है?

- A : Ezy- out method | ईजी आउट विधि
- B : Prick punch method | प्रिक पंच विधि
- C : Making drill hole method | ड्रिल होल बनाने की विधि
- D : Using square taper punch method | स्क्वायर टेपर पंच विधि का उपयोग करना

**Ans-B**

36 : What is the operation of bevelling the end of a drilled hole ? | एक ड्रिल किए गए छेद के अंत को बेवेलिंग का कार्य क्या है?

- A : Reaming | रिमिंग
- B : Spot facing | स्पाट फेसिंग
- C : Counter boring | काउंटर बोरिंग
- D : Countersinking | काउंटर सिंकिंग

**Ans-D**

37 : What is the effect if clearance angle is incorrect? | यदि क्लीरेंस कोण गलत है तो क्या प्रभाव होगा?

- A : Over sized holes | बड़े आकार के होल
- B : Over heated drills | ओवर हीट ड्रिल
- C : Rough holes | अपरिष्कृत होल
- D : Broken drill | ड्रिल का टूटना

**Ans-B**

38 : What is the name of part marked asx? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Heel | हील
- B : cutting edge | कटिंग एज
- C : Position rake angle | धनात्मक रेक कोण
- D : Negative rake angle | ऋणात्मक रेक कोण

**Ans-D**

39 : Which reamer is used for reaming internal metric morse tapered holes? | आंतरिक मेट्रिक मोर्स टेपर्ड होल्स को रिमिंग करने के लिए किस रीमर का उपयोग किया जाता है?

- A : Helical fluted reamer | हेलिकल फ्लूट रीमर
- B : Hand reamer with pilot | पायलट के साथ हैंड रीमर
- C : Taper pin hand reamer | टेपर पिन हैंड रीमर
- D : Socket reamer with parallel shank | समानांतर शैंक के साथ सॉकेट रीमर

**Ans-D**

40 : Name the type of the reamer.? | इस रीमर के प्रकार का नाम बताएं।

- A : Hand reamer | हैंड रीमर
- B : Helical reamer | हेलिकल रीमर
- C : Machine reamer | मशीन रीमर
- D : Taper pin reamer | टेपर पिन रीमर

**Ans-A**

41 : What is the name of part marked x? | 'X' से चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Arbor | आर्बर
- B : Drill chuck | ड्रिल चक
- C : Drill bit | ड्रिल बिट
- D : Chuck key | चक की

**Ans-A**

42 : Which reamer has a long taper lead? | कोन से रीमर में एक लंबा टेपर लीड होता है?

- A : Socket reamer | सॉकेट रीमर
- B : Hand reamer | हैंड रीमर
- C : Machine reamer | मशीन रीमर
- D : Helical fluted reamer | हेलिकल फ्लूटिड रीमर

**Ans-B**

43 : What is the type of defect on drilled hole? | ड्रिल किए गए होल पर किस प्रकार का दोष है?

- A : Rough holes | अपरिष्कृत होल
- B : Over heated drill | ओवर हीट ड्रिल
- C : Oversized holes | ओवर साइज़ होल
- D : Unequal flow of chips | चिप्स का असमान प्रवाह

**Ans-C**

44 : What is the defect if pores of the grinding wheel get clogged? | अगर ग्राइंडिंग व्हील के छिद्र बंद हो जाएं तो क्या दोष है?

- A : Drilling | ड्रिलिंग
- B : Glazing | ग्लेज़िंग
- C : Loading | लोडिंग
- D : Dressing | ड्रेसिंग

**Ans-C**

45 : Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | किस कास्ट आयरन में मशीन टूल्स में कंपन और टूल चटरिंग को कम करने की क्षमता होती है?

- A : Grey cast iron | ग्रे कास्ट आयरन
- B : White cast iron | वाइट कास्ट आयरन
- C : Nodular cast iron | ग्रंथिली कास्ट आयरन
- D : Malleable cast iron | आघातवर्धनीय ढलवा लोहा

**Ans-A**

46 : Which furnace is used to produce wrought iron? | रॉट लोहे का उत्पादन करने के लिए किस भट्टी का उपयोग किया जाता है?

- A : Blast furnace | ब्लास्ट फर्नेस
- B : Cupola furnace | कपोला भट्टी
- C : Puddling furnace | पुडिंग फर्नेस
- D : Electric arc furnace | इलेक्ट्रिक आर्क भट्टी

**Ans-C**

47 : Which ore is used to extract zinc? | जस्ता निकालने के लिए किस अयस्क का उपयोग किया जाता है?

- A : Bauxite | बॉक्साइट
- B : Galena | गैलेना
- C : Calamine | कैलेमाइन
- D : Cassiterite | केसटेराइट

**Ans-C**

48 : Which tool is used to check the internal clearance of the bearing? | किस उपकरण का उपयोग बियरिंग की आंतरिक क्लेरेंस की जांच करने के लिए किया जाता है?

- A : Steel rule | स्टील रूल
- B : Feeler gauge | फीलर गेज
- C : Depth gauge | डेप्थ गेज
- D : Vernier calliper | वर्नियर कैलीपर्स

**Ans-B**

49 : What is the name of part marked as X? | X के द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Collar | कॉलर
- B : Square head | स्क्वायर हेड
- C : Fingers | फिंगर्स
- D : Body | बाँडी

**Ans-C**

50 : What is the angle of ACME thread ? | ACME थ्रेड का कोण क्या है?

- A : 66°
- B : 55°
- C : 29°
- D : 45°

**Ans-C**

51 : What is the advantage of centre screw in die stock? | डाई स्टॉक में सेण्टर स्कू का लाभ क्या है?

- A : To tighten the die | डाई को कसने के लिए
- B : To adjust the depth of cut | कट की गहराई को समायोजित करने के लिए
- C : To adjust the dia of internal thread | आंतरिक चूड़ियों के व्यास को समायोजित करने के लिए
- D : To adjust the dia of external thread | बाहरी चूड़ियों के व्यास को समायोजित करने के लिए

**Ans-B**

52 : What is the name of elements of screw marked as x? | X के रूप में चिह्नित स्कू के तत्वों का नाम क्या है?

- A : Root | रूट
- B : Pitch | पिच
- C : Crest | क्रस्ट

D : Thread angle | थ्रेड एंगल

**Ans-D**

53 : Which term describes the axial movement of screw in one complete turn? | कौन सा पद एक पूर्ण घुमाव में स्क्रू के अक्षीय गति का वर्णन करता है?

A : Lead | लीड

B : Flank | फ्लैंक

C : Pitch | पिच

D : Depth | गहराई

**Ans-A**

54 : How the size of drill bit is measured? | ड्रिल बिट का साइज़ कैसे मापा जाता है?

A : Between flutes | फ्लूट्स के बीच

B : Between the lands | लैंड के बीच

C : Between web | वेब के बीच

D : Neck diameter | गर्दन का व्यास

**Ans-B**

55 : What is the helix angle of general purpose drill? | सामान्य प्रयोजन ड्रिल का हेलिक्स कोण क्या है?

A : 59°

B : 118°

C : 27.5°

D : 8° to 12°

**Ans-C**

56 : What is the name of the tool? | इस टूल का नाम क्या है?

A : Pilot drill | पायलट ड्रिल

B : Counter sink | काउंटर सिंक

C : Drill with pilot | ड्रिल के साथ पायलट

D : Countersink with pilot | काउंटरसिंक के साथ पायलट

**Ans-D**

57 : Which part of a reamer is designed for the removal of chips? | एक रीमर का कौन सा भाग चिप्स निकालने के लिए डिज़ाइन किया गया है?

- A : Face | फेस
- B : Flute | फ्लूट
- C : Heel | एड़ी
- D : Cutting edge | कटिंग एज

**Ans-B**

58 : What is the purpose of type S twist drill? | टाइप s ट्विस्ट ड्रिल का उद्देश्य क्या है?

- A : Used for hard material | कठोर धातु के लिए उपयोग किया जाता है
- B : Used for high carbon steel | उच्च कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है
- C : Used for soft and tough material | नरम और सख्त सामग्री के लिए उपयोग किया जाता है
- D : Used for normal low carbon steel | सामान्य निम्न कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है

**Ans-C**

59 : What is the reason for rough holes in drilling? | ड्रिलिंग में रफ़ छेद होने का कारण क्या है?

- A : Unequal point thinning | असमान बिंदु का पतला होना
- B : Drill point not in centre | ड्रिल पॉइंट केंद्र में नहीं
- C : Clearance angle is incorrect | क्लीयरेंस एंगल गलत है
- D : Drill cutting edges are not sharp | ड्रिल के कटिंग एज काटने में तेज नहीं हैं

**Ans-D**

60 : Determine the drill size for finishing  $\varnothing 19$  mm reaming hole (as per table under size 0.2 & over size 0.05 mm)? |  $\varnothing 19$  मिमी रीमिंग छेद को परिष्कृत करने के लिए ड्रिल आकार का निर्धारण करें (तालिका के अनुसार अंडर साइज 0.2 और ओवर साइज 0.05 मिमी)?

- A : 18.75 mm
- B : 19.00 mm
- C : 19.25 mm
- D : 19.05 mm

**Ans-A**

61 : What is the name of operation? | इस ऑपरेशन का नाम क्या है?

- A : Drilling | ड्रिलिंग
- B : Spot facing | स्पॉट फेसिंग
- C : Countersinking | काउंटर सिंकिंग
- D : Counter boring | काउंटर बोरिंग

**Ans-D**

62 : What is the reason if the drilled hole is larger than the drill size? | यदि ड्रिल छिद्र ड्रिल आकार से बड़ा है तो क्या कारण है?

A : Drill is not sharp | ड्रिल तेज नहीं है

B : Feed rate is too high | फीड दर बहुत अधिक है

C : Cutting speed is too high | काटने की गति बहुत अधिक है

D : Unequal angle of cutting edge | कर्तन किनारे के असमान कोण

**Ans-D**

63 : What is the term, the top surface joining the two sides of a thread? | चूड़ी के दोनों सतहों से जुड़ने वाली शीर्ष सतह को कहते हैं ?

A : Root | रूट

B : Crest | क्रेस्ट

C : Flank | फ्लैंक

D : Pitch | पिच

**Ans-B**

64 : What V denotes in grinding wheel specification 32A46H8V? | ग्राइंडिंग व्हील के विनिर्देश 32A46H8V में v क्या दर्शाता है?

A : Bond | बांड

B : Grade | ग्रेड

C : Abrasive | एब्रेसिव

D : Grain size | ग्रेन साइज़

**Ans-A**

65 : What type of abrasive wheel is used for grinding die steel? | डाई स्टील की ग्राइंडिंग के लिए किस प्रकार के एब्रेसिव पहिया का उपयोग किया जाता है?

A : Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड

B : Green silicon carbide | हरा सिलिकॉन कार्बाइड

C : White aluminium oxide | सफेद एल्यूमीनियम ऑक्साइड

D : Brown aluminium oxide | भूरा एल्यूमीनियम ऑक्साइड

**Ans-C**

66 : Which term indicates the amount of bond present between the individual abrasive grains? | कौन सा शब्द व्यक्तिगत अपघर्षक ग्रेन्स के बीच मौजूद बांड की मात्रा को इंगित करता है?

A : Grain | ग्रेन साइज़

B : Grade | ग्रेड

C : Abrasive | एब्रेसिव

D : Structure | संरचना

**Ans-D**

67 : What is the name of the part marked as X in vernier micrometer? | वर्नियर माइक्रोमीटर में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

A : Barrel | बैरल

B : Thimble | थिम्बल

C : Datum line | डेटम लाइन

D : Vernier division | वर्नियर डिवीजन

**Ans-D**

68 : What is the name of the part marked as X of telescopic gauge? | टेलिस्कोपिक गेज के x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

A : Spring | स्प्रिंग

B : Handle | हैंडल

C : Fixed leg | फिक्स्ड लेग

D : Telescoping leg | टेलिस्कोपिंग लेग

**Ans-D**

69 : What is the name of the tool? | इस टूल का नाम क्या है?

A : Reamer | रीमर

B : Spot facing tool | स्पॉट फेसिंग टूल

C : Countersink tool | काउंटरसिंक टूल

D : Counter boring tool | काउंटर बोरिंग टूल

**Ans-C**

70 : What is the name of the angle marked as x in drill bit? | ड्रिल बिट में x के रूप में चिह्नित कोण का नाम क्या है?

A : Helix angle | हेलिक्स कोण

B : Lead angle | लीड कोण

C : Point angle | बिंदु कोण

D : Chisel edge angle | छेनी का ऐज़ कोण

**Ans-C**

71 : What is the name of element marked X in reamer? | रीमर में x के रूप में चिह्नित अवयव का नाम क्या है?

- A : Face | फेस
- B : Heel | हील
- C : Flute | फ्लूट
- D : Cutting edge | कटिंग एज

**Ans-A**

72 : Which angle determines the rake angle of drills? | कौन सा कोण ड्रिल के रेक कोण को निर्धारित करता है?

- A : Helix angle | हेलिक्स कोण
- B : Core angle | कोर कोण
- C : Point angle | बिंदु कोण
- D : Chisel edge angle | छेनी का ऐज कोण

**Ans-A**

73 : What is the drill size for  $\varnothing$  15 mm reaming hole? |  $\varnothing$  15 मिमी रीमिंग छेद के लिए ड्रिल आकार क्या है?

- A : 14.75 mm
- B : 14.50 mm
- C : 15.25 mm
- D : 14.65 mm

**Ans-A**

74 : Why drilled holes are oversized in drilling operation? | ड्रिलिंग ऑपरेशन में ड्रिल किए गए छेद क्यों ओवर साइज्ड होते हैं?

- A : Drill is not sharp | ड्रिल की धार तेज नहीं है
- B : Unequal lip length | असमान लिप लंबाई
- C : Feed rate is too high | फीड दर बहुत अधिक है
- D : Cooling is insufficient | शीतलन अपर्याप्त है

**Ans-B**

75 : What is the name of the operation producing flat seat on drilled hole? | ड्रिल किए गए छिद्र पर फ्लैट सीट बनाने वाले ऑपरेशन का नाम क्या है?

- A : Drilling | ड्रिलिंग
- B : Spot facing | स्पॉट फेसिंग
- C : Countersinking | काउंटर सिंकिंग
- D : Counterboring | काउंटर बोरिंग

**Ans-B**

76 : What is the purpose of flute in drill? | ड्रिल में फ्लूट्स का उद्देश्य क्या है?

A : To drive out the chips | चिप्स को बाहर निकालने का

B : To reduce the weight | वजन कम करने के लिए

C : To reduce the cost | लागत कम करने के लिए

D : To increase the speed | गति बढ़ाने के लिए

**Ans-A**

77 : What is the angle of countersink tool used on holes to be threaded? | थ्रेडेड होने वाले छेद पर उपयोग किए जाने वाले काउंटरसिंक टूल का कोण क्या है?

A : 75°

B : 80°

C : 90°

D : 120°

**Ans-D**

78 : What is the formula to calculate the blank size of external thread (where p=pitch and d=depth)? | बाहरी चूड़ी के ब्लैंक साइज (जहां पी = पिच और डी = गहराई) की गणना करने का सूत्र क्या है?

A :  $D = d - p/10$

B :  $D = d + p/10$

C :  $D = d \times p/10$

D :  $D = d / p/10$

**Ans-A**

79 : What is the name of the die? | डाई का नाम क्या है?

A : Split die | स्प्लिट डाई

B : Half die | हाफ डाई

C : Solid die | सॉलिड डाई

D : Adjustable screw plate die | एडजस्टेबल स्कू प्लेट डाई

**Ans-B**

80 : Which type of thread, the crest and roots are rounded to form a semicircle? | किस प्रकार की चूड़ी के रूट और क्रेस्ट अर्धवृत्त बनाते हैं ?

A : Acme thread | एकमे चूड़ी

B : Square thread | वर्गाकार चूड़ी

C : Knuckle thread | नकल चूड़ी

D : Trapezoidal thread | ट्रेपोजॉइडल चूड़ी

**Ans-C**

81 : what 5 denotes in grinding wheel specification 41A46H5U8? | ग्राइंडिंग व्हील विनिर्देश 41A46H5U8 में 5 क्या दर्शाता है?

A : Bond | बांड

B : Abrasive | एब्रेसिवे

C : Structure | संरचना

D : Grain size | ग्रेन का आकार

**Ans-C**

82 : Which type of bonded wheel is used in foundries for dressing castings? | ड्रेसिंग कास्टिंग के लिए ढलाई में किस प्रकार के बॉन्डे पहिया का उपयोग किया जाता है?

A : Silicate bond | सिलिकेट बॉन्ड

B : Shellac bond | शेलैक बॉन्ड

C : Rubber bond | रबर बॉन्ड

D : Resinoid bond | रेज़िनोइड बॉन्ड

**Ans-D**

83 : What type abrasive wheel is used for grinding cemented carbides? | सीमेंटेड कार्बाइड को ग्राइंड करने के लिए किस प्रकार के अब्रसिव का उपयोग किया जाता है?

A : Green silicon carbide | हरा सिलिकॉन कार्बाइड

B : Grey aluminium oxide | ग्रे एल्यूमीनियम ऑक्साइड

C : white aluminium oxide | सफेद एल्यूमीनियम ऑक्साइड

D : Brown aluminium oxide | भूरा एल्यूमीनियम ऑक्साइड

**Ans-A**

84 : What is the value of one vernier division of a vernier micrometer? | एक वर्नियर माइक्रोमीटर के एक वर्नियर डिवीजन का मान क्या है?

A: 0.01 mm

B: 0.02 mm

C: 0.009 mm

D: 0.002 mm

**Ans-D**

85 : What is the name of part marked as X in telescopic gauge? | टेलीस्कोपिक गेज में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Handle | हेण्डल
- B : Fixed leg | फिक्स्ड लैग
- C : Plunger lock | प्लंजर लॉक
- D : Telescopic leg | टेलीस्कोपिक लैग

**Ans-C**

86 : What is the method of removing broken stud? | टूटे हुए स्टड को निकालने की विधि क्या है?

- A : Ezy-out | एजी-आउट
- B : Prick punch | प्रिक पंच
- C : Making drill hole | ड्रिल छेद बनाना
- D : Using square taper punch | स्क्वायर टेपर पंच का उपयोग करना

**Ans-A**

87 : Why grey cast iron widely used for machine tools? | मशीन टूल्स के लिए ग्रे कास्ट आयरन का व्यापक रूप से उपयोग क्यों किया जाता है?

- A : Rapid cooling | तेजी से ठंडा होना
- B : Reduce vibration | कंपन को कम करें
- C : High tensile strength | उच्च तन्यता शक्ति
- D : very difficult to machining | मशीनिंग के लिए बहुत मुश्किल है

**Ans-D**

88 : What is the tap drill size for M20 x 15? | M20 x 15 के लिए टैप ड्रिल साइज़ क्या है?

- A : 18.5
- B : 20
- C : 19
- D : 17

**Ans-A**

89 : What is the drill hole size for 16 mm reamer? | 16 मिमी रीमर के लिए ड्रिल छेद का साइज़ क्या है?

- A : 15.75mm
- B : 15.50 mm
- C : 14.65 mm
- D : 16mm

**Ans-A**

90 : What is the name of the part marked as x? | X से चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Breast plate | ब्रैस्ट प्लेट
- B : Bevel pinion | बेवल पिनियन
- C : Frame work | फ्रेमवर्क
- D : Locking screw | लॉकिंग स्कू

**Ans-B**

91 : What is the size of drilled hole for reaming,  $\varnothing$  10 mm? |  $\varnothing$  10 मिमी की रीमिंग के लिए ड्रिल किए गए छेद का साइज़ क्या है

- A : 8.5 mm
- B : 9.75 mm
- C : 10.00 mm
- D : 10.25 mm

**Ans-B**

92 : What is the name of part marked as X in hand reamer? | हैंड रीमर में x से चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Taper lead | टेपर लीड
- B : Bevel lead | बेवल लीड
- C : Circular lead | सर्कुलर लीड
- D : Taper lead angle | टेपर लीड एंगल

**Ans-D**

93 : Why drilled holes are over size than drill dia? | ड्रिल के व्यास की तुलना में ड्रिल किए गए छिद्र, आकार में अधिक क्यों हैं?

- A : Feed ratio is more | फीड अनुपात अधिक है
- B : Cooling is in effective | शीतलन प्रभावी है
- C : Insufficient clearance angle | अपर्याप्त क्लीरेंस कोण
- D : Unequal length of cutting edge | कटिंग एज की असमान लंबाई

**Ans-D**

94 : What is the countersink angle of chamfering in the end of drilled hole for threading? | थ्रेडिंग के लिए ड्रिल किए गए छेद के अंत में चम्फरिंग के लिए काउंटर सिंक कोण क्या होता है?

- A : 75°
- B : 80°
- C : 90°
- D : 120°

**Ans-D**

95 : What is the name of thread? | इस थ्रेड का नाम क्या है?

- A : Vee thread | वी थ्रेड
- B : Buttress thread | बटरेस थ्रेड
- C : Square thread | स्क्वायर थ्रेड
- D : Saw - tooth thread | साँ टूथ थ्रेड

**Ans-D**

96 : What is the name of part marked x? | X से चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Root | रूट
- B : Pitch | पिच
- C : Crest | क्रेस्ट
- D : Helix angle | हेलिक्स कोण

**Ans-D**

97 : Why centre screw is provided in the die stock? | डाई स्टॉक में केंद्र स्कू क्यों प्रदान किया गया है?

- A : To tighten the die | डाई को कसने के लिए
- B : To adjust the depth of cut | कट की गहराई को समायोजित करने के लिए
- C : To adjust the dia of internal thread | आंतरिक थ्रेड के व्यास को समायोजित करने के लिए
- D : To adjust the dia of external thread | बाहरी थ्रेड के व्यास को समायोजित करने के लिए

**Ans-B**

98 : What is the included angle of metric v threads? | मीट्रिक V थ्रेड का सान्निहित कोण क्या है?

- A : 45°
- B : 29°
- C : 60°
- D : 47 1/2°

**Ans-C**

99 : What 46 represent in standard marking system of grinding wheel (32A46H8V)? | ग्राइंडिंग व्हील (32A46H8V) के मानक अंकन प्रणाली में 46 क्या दर्शाता है?

A : Grade | ग्रेड

B : Grain size | ग्रेन साइज़

C : Type of bond | बंधन का प्रकार

D : Type of abrasive | अपघर्षक का प्रकार

**Ans-B**

100 : What is the tool used in grinding operation? | ग्राइंडिंग ऑपरेशन में प्रयुक्त उपकरण क्या

A : Honing tool | होनिंग टूल

B : Abrasive stick | घर्षण छड़ी

C : Diamond dressers | डायमंड ड्रेसर

D : Star wheel dressers | स्टार व्हील ड्रेसर

**Ans-C**

101 : What is the colour of aluminium metal? | एल्यूमीनियम धातु का रंग क्या है?

A : Dull white | मंद सफेद

B : White | सफेद

C : Bright white | चमकदार सफेद

D : Bluish grey colour | ब्लूइश ग्रे रंग

**Ans-B**

102 : What H denotes in the specifications of grinding wheel 32A46H8V? | ग्राइंडिंग व्हील 32A46H8V के विनिर्देशन में क्या दर्शाता है?

A : Grain size | ग्रेन साइज़

B : Type of abrasive | अपघर्षक का प्रकार

C : Grade | ग्रेड

D : Structure | संरचना

**Ans-C**

103 : Why precision instruments are made of invar steel? | क्यों प्रिसिशन उपकरण इन्वार स्टील के बने होते हैं?

A : Durability | स्थायित्व

B : Cheaper in cost | लागत में सस्ता

C : Surface finishing is fine | सतह परिष्करण अच्छा है

D : Least coefficient of expansion | विस्तार का कम गुणांक

**Ans-D**

104 : Calculate the reading of vernier micrometer? | इस वर्नियर माइक्रोमीटर की रीडिंग की गणना करें?

- A : 9.923 mm
- B : 9.963 mm
- C : 9.563 mm
- D : 9.763 mm

**Ans-B**

105 : Why limestone serves as flux added to the ore in the blast furnace? | ब्लास्ट फर्नाइस में डाले गये अयस्क (ore) में चूने के पत्थर प्रवाही (फ्लक्स) के रूप में क्यों मिलाये जाते हैं?

- A : To form molten slag | मोल्टर स्लैग बनाने के लिए
- B : To supply the oxygen | ऑक्सीजन की आपूर्ति के लिए
- C : To burn the carbon in coke | कोक में कार्बन को जलाने के लिए
- D : To increase the melting point of ore | अयस्क (ऑर) का घूलन बिन्दु बढ़ाने के लिए

**Ans-A**

106 : Which micrometer having provision of interchangeable anvils? | कौन-से माइक्रोमीटर में निहाई (anvils) को आन्तरिकरूपसे बदलने का प्रावधान होता है?

- A : Depth micrometer | डेपथ माइक्रोमीटर
- B : Inside micrometer | इनसाईड माइक्रोमीटर
- C : Outside micrometre | आउटपुट माइक्रोमीटर
- D : Screw thread micrometre | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर

**Ans-D**

107 : Which factor determine the selection of wire in screw thread micrometer? | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर का कौन-सा वायर चयन का स्वरूप निश्चित करता है?

- A : Thread angle | चूड़ी का कोण
- B : Type of thread and pitch | चूड़ी का प्रकार और पिच
- C : Root and crest | रूट और क्रस्ट
- D : Major diameter | प्रमुख व्यास

**Ans-B**

108 : What is measured with telescopic gauge? | टेलिस्कोपिंग गेज से क्या नापा जाता है?

- A : Depth | गहराई
- B : External dimension | बाहरी डायमेंशन
- C : Angular dimension | कोणीय डायमेंशन
- D : Size of holes, slots and recesses | छिद्र स्लोट और रिससेसों (recesses)

**Ans-D**

109 : What is produced from blast furnace? | ब्लास्ट फर्नेस से क्या उत्पन्न होता है?

- A : Pig iron | कच्चा लोहा
- B : Cast iron | कच्चा लोहा

C : Wrought iron | गढ़ा लोहा  
D : Malleable iron | नरम लोहा

**Ans-A**

110 : What is the minimum dimension can measure with telescopic gauge? | टेलीस्कोपिक गेज के साथ न्यूनतम आयाम क्या माप सकता है?

A : 8.0 mm  
B : 12.7 mm  
C : 19.0 mm  
D : 150mm

**Ans-A**

111 : Which gauge is used to measure below 8 mm dimension? | 8 मिमी आयाम से नीचे मापने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

A : Telescopic gauge | टेलीस्कोपिक गेज  
B : Small hole gauge | छोटा छेद गेज  
C : Depth micrometer | गहराई से माइक्रोमीटर  
D : Inside micrometer | अंदर माइक्रोमीटर

**Ans-B**

112 : Which cast iron has the ability to minimize tool chatter in machine tools? | किस कास्ट आयरन में मशीन टूल्स में टूल चटर को कम करने की क्षमता होती है?

A : Grey cast iron | ग्रे कच्चा लोहा  
B : white cast iron | सफेद कच्चा लोहा  
C : Nodular cast iron | गांठदार कच्चा लोहा  
D : Malleable cast iron | निंदनीय कच्चा लोहा

**Ans-A**